



CG Product for Energy Saving



winfair

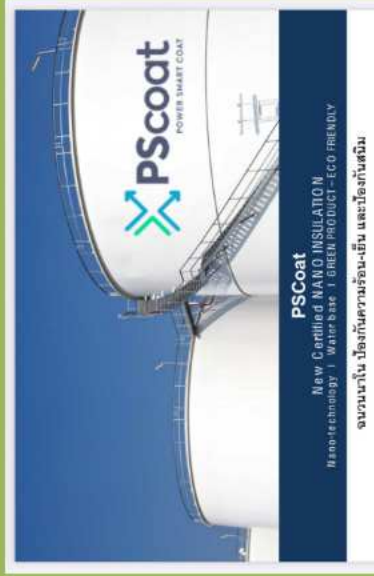


Lime Scale Protection



Insulation Coating

Product Presentation



PART 1	Organization
PART 2	FlowX Technology
PART 3	FlowX Certificates and Example Reference
PART 4	PSCoat Technology
PART 5	PSCoat Certificate and Example Reference
PART6	Marketing Plan and Opportunity





THE GLOBAL GOALS



GOOD HEALTH
AND WELL-BEING



6 CLEAN WATER
AND SANITATION



9 INDUSTRY, INNOVATION
AND INFRASTRUCTURE



SUSTAINABLE CITIES
AND COMMUNITIES



13 CLIMATE
ACTION



15 LIFE
ON LAND



Marketing
Partner



Technical
Advisory Partner



Research &
Development

Part : 1



part :2

FlowX Technology

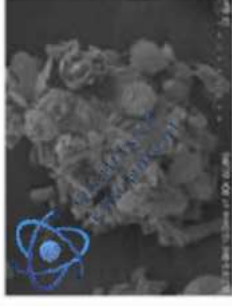
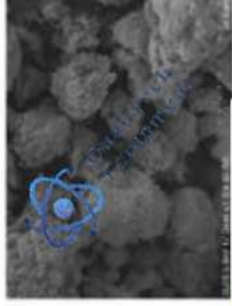
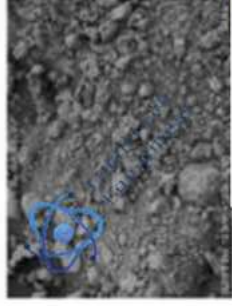
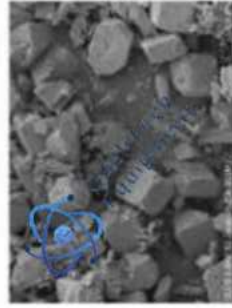


ปัญหาตะกอน หินปูน



เมื่อใช้ FlowX

หลักการทำงาน



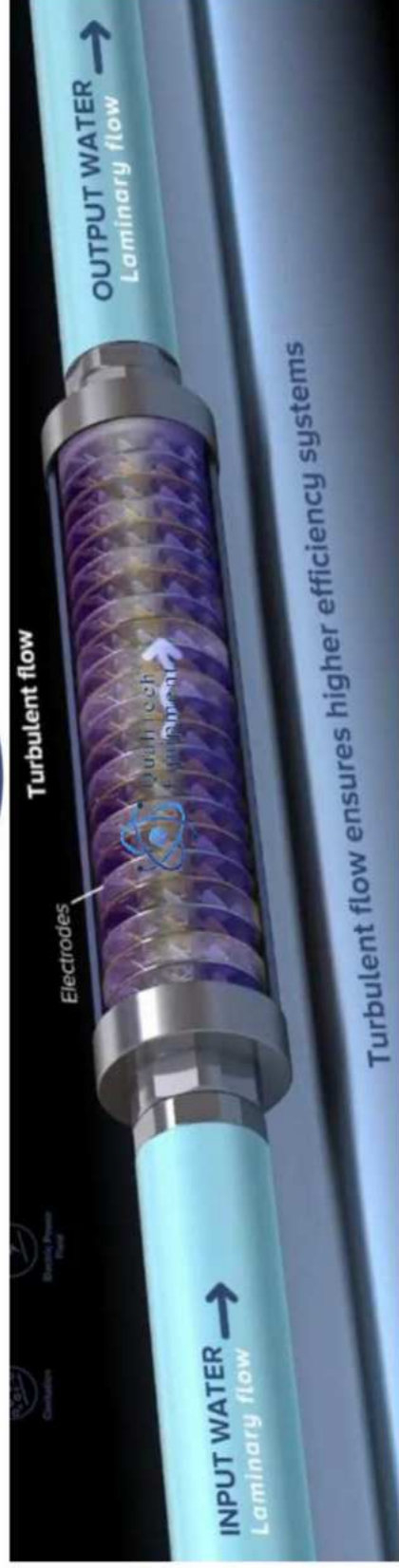
Before

โครงสร้างที่ชิดเกาะกันได้และมีลักษณะเป็นผลึกทรงเหลี่ยมแข็ง



After

โครงสร้างที่บกพร่องต่อชิดเกาะและมีความมีลักษณะเป็นผง



art3 : Certification



TEST REPORT

5001 East Rhoadesville Street
 Ontario, California - USA 91761-2816
 Ph: 909.472.4100 | Fax: 909.472.4243
<http://www.iapmo.com>



Report Number: 15-17001
 Report Issued: September 2015
 Client: Sankar Engineering UK s.r.o.,
 Sankar Engineering, LLC,
 Herndon, VA, USA
 Project No.: 26587
 Contact: Frankluk Panovnik

- Line 1) Stainless steel heating element, with hot water heater (untreated)
- Line 2) Stainless steel heating element, with IPS Kalyxx device
- Line 3) Copper heating element, without water softener (untreated)
- Line 4) Copper heating element, with IPS Kalyxx device (untreated)

Note: Lines 2 & 4 were connected to the same IPS Kalyxx device (see drawing).
 During a period of 11 days, 4 times per day (at 8 AM, 11 AM, 1 PM and 4 PM), a 30 liters of water each line was drained and refilled simultaneously. Except the 2 weekend days, only 3 water exchanges were done (at 8AM, 12PM and 4PM).

Before each water draw, the hot water temperature was measured and registered, average of 65.2°C (min: 65.0°C / max: 65.5°C). During each water refill, the cold water temperature was measured and registered, average of 17.2°C (min: 16.9°C / max: 17.7°C). On daily basis, the water hardness was verified and registered, average of 17.9° dH (min: 17.51° dH / max: 18.06° dH).

At the end of the 11-day test, the heating elements were left drying and then taken out from the tanks. The lime scale, which was attached to the heating elements, were mechanically scraped off and weighed.

Finding:

Line number	1	2	3	4
Weight of deposited limescale (g)	0.7133	0.1759	4.7843	0.1336

From these results, it's concluded that the IPS Kalyxx reduces 75.3% limescale deposit on stainless steel heating element, and 76.3% limescale deposit on copper heating element.

Tested by,

Reviewed by,

IPS PERFORMANCE CERTIFICATE

- THE EFFICIENCY CERTIFICATE CONFIRMS A MINIMUM EFFICIENCY OF 76.3% FOR THE REDUCTION OF HARD SCALE ON HEATING ELEMENTS.



art3 : Certification



Assessment of safety of materials intended to come into contact with drinking water

Certificate : Public Health

	THE REGIONAL PUBLIC HEALTH AUTHORITY IN POPRAD Záhradnícka 3, 058 97 Poprad	
--	---	--

Assessment of safety of materials intended to come into contact with drinking water N° 579/2018

Customer : Swiss Aqua Technologies SK s.r.o.
Šebastovská 2
080 06 Prešov
SLOVAKIA

Date of issue : 16.02.2018

Sample title : IPS Kalyxx device (modifications RedLine, BlueLine, GreenLine)

Producer : Swiss Aqua Technologies SK s.r.o.

Application : for direct permanent contact with drinking water (physical treatment of water - prevention of water formation and corrosion at the point of consumption)

Submitted documentation :

- Atest ITC, s.a., Zlin nr. 472109273 dated on 13.05.2016 on product - circular steel type 1.4307/1.4301 produced by Marcegaglia S.p.A., Italy.
- Specification of sealing materials - EPDM produced by Armat spol. s r.o., ČR.
- Certificate nr. A80926535 by company Peter Jarabina Servis Metal on material 3061100 - Sheets CW-508L.
- Certificate of Technical and Testing Construction Institute of Praha, s.p. nr. 7-3484 dated 12.4.1999 on product - zinc-titanium sheets and strips marked D-Zn (č. 2.2.203) according DIN 17 770 produced by MZ SILESIA, s.s., Pol'ko and NodZink B.V., Netherlands.
- Technical specification of product HOSTAFORM® C902/1/POM/Unfilled produced by Tecma.
- Laboratory analysis results and assessment of safety of materials intended to come into contact with drinking water issued by RUVZ in Poprad nr. 50 - 55/2018 dated on 14.02.2018 on product - silver plated plates for IPS Kalyxx device produced by company Swiss Aqua Technologies SK s.r.o.

Assessment of safety of materials intended to come into contact with drinking water

Silver plated plates for IPS Kalyxx device (modifications RedLine, BlueLine, GreenLine) was laboratory tested in accredited laboratory in Regional Public Health Authority with residence in Poprad from the point of view of its effects on the quality of potable water in accordance with the following requirements:

- Act No. 355/2007 Coll. on protection, support and development of public health and amendments and supplementing to some acts
- Ministry of Health of The Slovak republic Decree No. 359/2007 Coll. laying down the details of the requirements for the products intended for contact with potable water and in accordance with the requirements of the
- Ministry of Health of The Slovak republic Decree No. 409/2005 Coll. on hygienic requirements for products that come into direct contact with water and water treatment.

In examined parameters - content of Ag and sensory assessment meets the third 72-hour extract of the sample - silver plated plates for IPS Kalyxx device to the water at temperature 23°C the requirements of:

- Ministry of Health Decree of The Slovak republic No. 247/2017 laying down details on drinking quality water, quality control of drinking water, monitoring and risk management program at supply and
- Ministry of Health of the Czech republic Decree no. 232/2004 Coll. laying down hygienic requirements for drinking and warm water and the abundance and range of drinking water control.

From the submitted documentation, the materials used for the production of IPS Kalyxx stainless steel 1.4301, POM, EPDM sealing, YZn sheet, CuZn37 sheet and silver-plated plates meet the requirements of the 9 of Ministry of Health of the Czech republic Decree no. 409/2005 Coll. on hygienic requirements for products that come into direct contact with water and water treatment.

The required maximum value of 100% of the hygienic limits set by the Ministry of Health of the Czech republic Decree no. 232/2004 Coll. and Ministry of Health Decree of The Slovak republic No. 247/2017 was not exceeded in the examined parameters.

Following the laboratory examination results and the submitted documentation - in term of the health protection - IPS Kalyxx device (modifications RedLine, BlueLine, GreenLine) produced by company Swiss Aqua Technologies SK s.r.o. meets the requirements of Act No. 355/2007 Coll. on protection, support and development of public health and amendments and supplementing to some acts and Act No. 238/2000 Coll. on the protection of public health and on the amendment of some related laws and is suitable for direct contact with drinking water (physical water treatment - prevention of water formation and corrosion at the point of consumption).

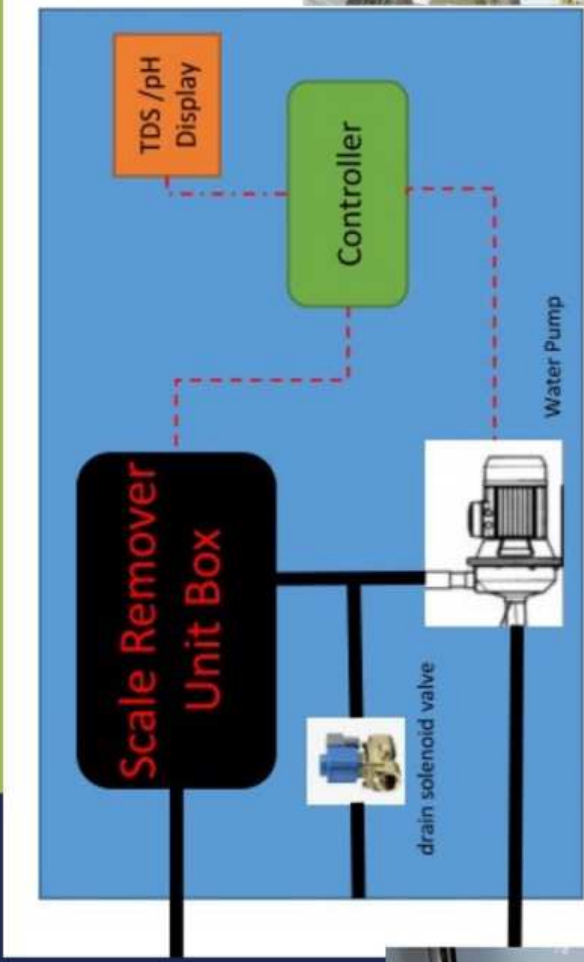
Mgr. Ing. Milada Štyčková MPH
Head of the National Reference Laboratory for materials intended into contact with foodstuffs



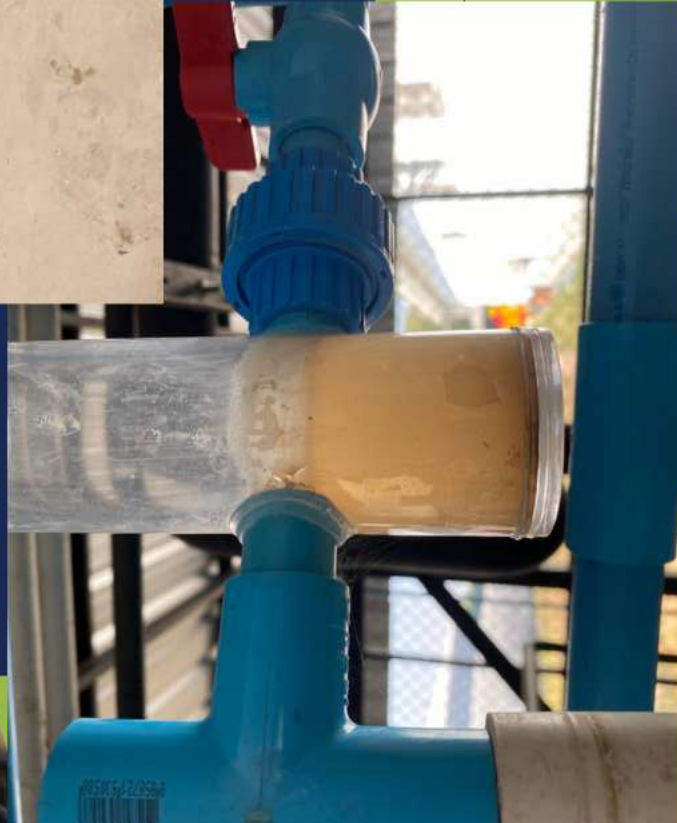
Part3 : Reference B2B (Boiler Cas



Part3 : Reference B2B (Cooling System Case)



Part3 : Reference B2B (Farm - Chicken)





PSCOAT

New Certified NANO INSULATION

Nano-technology | Water base | GREEN PRODUCT – ECO FRIENDLY

ฉนวนนาโน ป้องกันความร้อน-เย็น และป้องกันสนิม

part :4

PSCOAT Technology



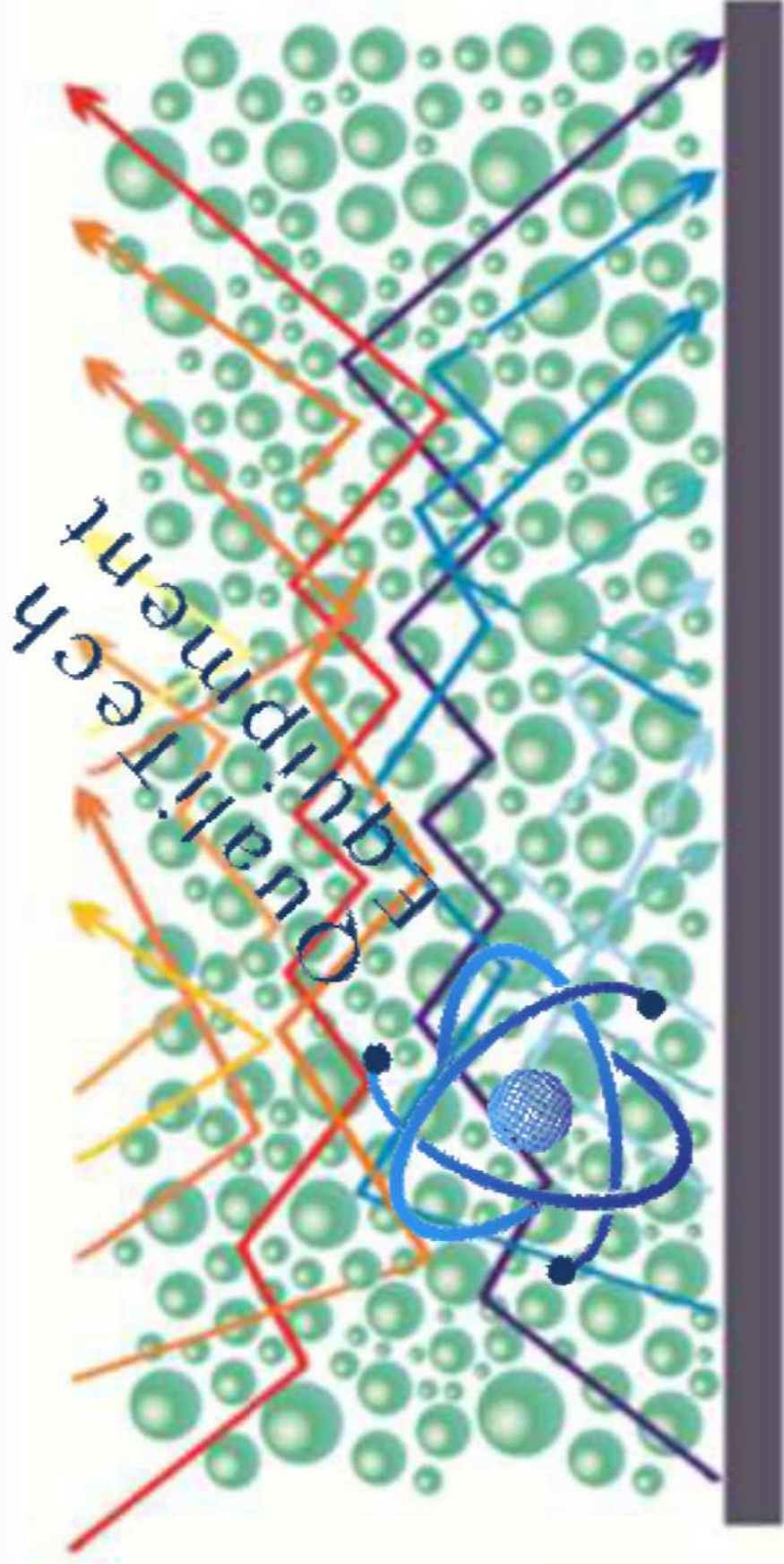
ปัญหาจากการใช้ฉนวนแบบดั้งเดิม



การแก้ไขปัญหาด้วย PSCoat

หลักการทำงาน

UV rays | Visible light | IR rays





Politechnika Krakowska
im. Tadeusza Kościuszki

Katedra Chemii
i Technologii Polimerów
Wydział Inżynierii
Technologii Chemicznej



Cracow, 26.01.2018

RIVER POWER s.r.o.,
ul. Hlubinská 1378/36,
702 00 Ostrava,
Czech Republic

Confirmation

The average value of the thermal conductivity of the material indicated as

PSC-250T is 0.0324 W/m·K.

The measurements of the thermal conductivity for the samples of 1.3 mm thickness were carried out at an average temperature of 10 °C using the device Laser Comp

Fox 200.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA
Katedry Chemii i Technologii Polimerów
Politechniki Krakowskiej

dr hab. inż. Aleksander Prociak, prof.PK



Institute of Ceramics
and Building
Materials

Division of Glass and Building Materials in Krakow
31-983 Krakow, Cementowa 8 Str.
tel.: +48 12 683 79 00
fax: +48 12 683 79 01
www.icimb.pl
info_krakow@icimb.pl
Department of Gypsum and Building Chemistry
m.niziurska@icimb.pl



AB 054

Sponsor: ALPHA Construction AG, Bahnhofstrasse 21, 6301 Zug, Switzerland

Sample: INSULATING PAINT PSC - 250T-HP

TEST CERTIFICATE

- 1) SBI
PN-EN ISO 13283:1010
FIGRA_{0,2 MJ} 45,27 W/s
FIGRA_{0,4 MJ} 12,66 W/s
LFS< fill edge Yes
THR_{600s} 1,08 MJ/m²
SMOGRA 0,00 m/s
TSP_{600s} 0,00 m/s

Burner substantially
disturbed/choked

- 2) Ignitability
PN-EN ISO 11915-2:2010
No
Reaction to fire test
B-s1,d0

- 3) Classification using
PN-EN 13501-1+A2:2010

Verification

Z-ca Kierownika Zakładu
Gipsu i Chemii Budowlanej

mgr inż. Mirchal Wierzosek

Signature of entitled person

Part 5: Certification

Certification : Reflection



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 41 51, www.kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

2016-05-12
DHA

Messung des TSR - Wertes (Total Solar Reflectance)

Produkt: Polen PSC 250T-HP weiss Thickness 2 mm

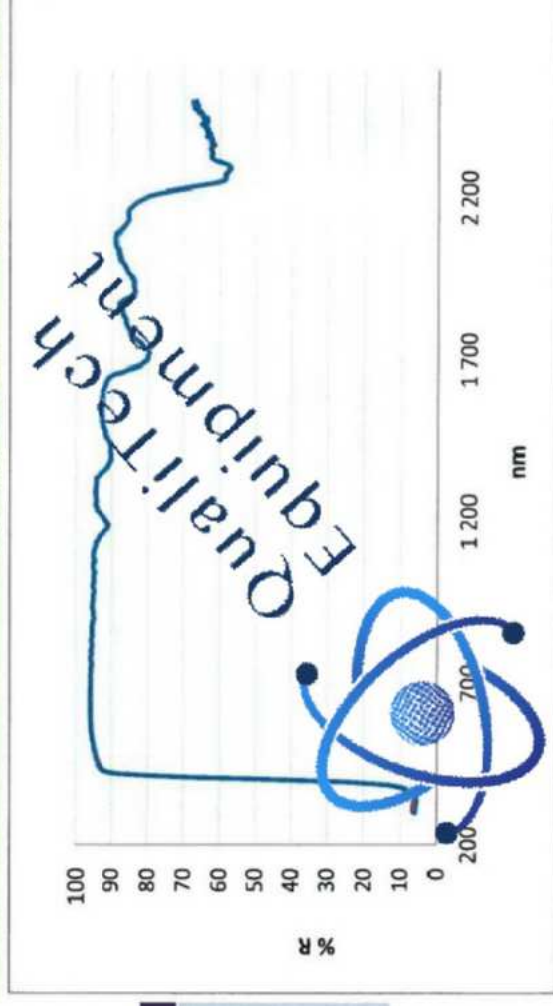
Verfahren

ASTM E 903 - 12

"Standard Test Method for Solar Absorptance, Reflectance and Transmittance of Materials using Integrating spheres"

Messgerät Lambda 950 mit 150 mm Integrationskugel
Perkin Elmer

Berechnung Opt Lab Software



Part 5: Certification



Anti-corrosion test

Material: PSC-250T „Power Smart Coat”
Lab Kabe Therm - Poland
Execution date – september 2016

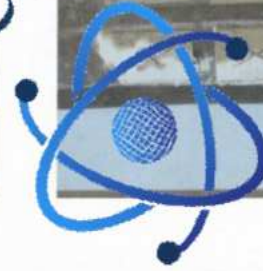
Customer: RIVER POWER s.r.o., ul. Hlubinská 1378/36,
702 00 Ostrava, Czech Republic

Description of the test:

- plastic container 10 dm³,
- 10% solution HCl – 2 dm³
- time seasoning – one week at 30 °C (in the haze of a solution)
- photo documentation- below

Result of the test - positive

Samples were unchanged at the cut surface and the coating



CEB

Part 5: Certification



Tests QUV – chamber to aiging

Material: PSC-250T „Power Smart Coat”
Lab Imparat – Germany
Execution date – June 2016

Customer: RIVER POWER s.r.o., ul. Hlubinská 1378/36,
702 00 Ostrava, Czech Republic

The tests cycles:

1. Sunlight at 55°C – time 6 hours
2. Irrigation at 40 °C – time 6 hours
3. Sunlight at 55°C – time 6 hours
4. Irrigation at 40 °C – time 6 hours

The diurnal cycle test defined as 4 times 6

Total exposure time - 1000 hours

Result of the test – positive

Samples were no changes on the surface



Qualitech
Equipment

CEB

Reference B2B : Aircraft Mini Truck-Water Tank



Reference B2B : Smart Home (Save electrical cost)



Reference B2B : Clean Room, Storage Room, Control Room (Air Condition-Energy Saving)



Part 6: Marketing Plan



HIGHLIGHT 1

B2C: Digital Marketing



HIGHLIGHT 2

B2B: Dealer



HIGHLIGHT 3

B2B: Corporate

Part 6 : Opportunity



PRIORITY SDG

น้ำสะอาด จากการผลิต
และการกระจายน้ำ
ที่ปลอดภัย และ ทั่วถึง



PRIORITY SDG

แก้ไขปัญหาด้านโครงสร้างระบบน้ำ หน่อโอ
น้ำ ผุดงอกจากสปีด เพิ่มประสิทธิภาพในการ
ใช้พลังงานของหน่วยงานต้นกำลัง (บอย
เลอร์, คูลิ่ง, กังวาลเวออร์ เป็นต้น)



PRIORITY SDG

แก้ไขปัญหาด้านการดูแลสุขภาพ การเชื่อมต่อ
โรค ในระบบท่อส่งน้ำ รวมถึง คราบน้ำ
ตะกอนที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของบ้านพัก
อาศัย



Priority SDGs



PRIORITY SDG

ลดการเจ็บป่วยจากโรคภัยไข้เจ็บ
ปัญหาสุขภาพของพนักงาน
และ สมาชิกในครอบครัวในบ้านพักอาศัย



PRIORITY SDG

ลดการเจ็บป่วยจากโรคภัยไข้เจ็บ
ปัญหาสุขภาพที่เชื่อมโยงกับน้ำที่ปลอดภัย
และ สุภาพ



PRIORITY SDG

ประหยัดพลังงาน จากการผลิตน้ำ, บอยเลอร์, คูลิ่ง
และ กังวาลเวออร์ ลดการใช้เชื้อเพลิงและ
พลังงาน

Part 6 : Opportunity



PRIORITY SDG

โซปัญหา โครงสร้าง ฟูฟงจากสมิม กนำ และ ความซึน ของจนวนแบบตั้ง ม.,เพิ่มประสิทธิภาพใ้การใช้พลังงาน ึ่งหน่วยงานต้นกำล้ง (บอยเลอร์,คูส ทาวเวอร์ เป็นต้น)



PRIORITY SDG

แก้โซปัญหา การฟูฟงของโครงสร้างโหระ และช่วยประหยัดพลังงานจากการใช้ เครื่องปรับอากาศ



PRIORITY SDG

ประหยัดพลังงาน จากการแก้ไขโซปัญหา การสูญเสียพลังงานในระบบท่อส่งน้ำ ,บอยเลอร์,คูลลิ่งทาวเวอร์ ลดการใช้เชื้อ เพลิงและพลังงาน

Priority SDGs



PRIORITY SDG

ไม่มีความเสี่ยงจากสารจนวน กลุ่มใยแก้ว และ ใยหิน นอกจากนี้ยังเป็นจนวนที่ไม่ ติดไฟ ลานไฟ



PRIORITY SDG

ไม่มีสารพิษ และ สารที่ส่งผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม ของพื้นดิน

Marketing (2018-2022) Strategic

University Partner : KMUTNB

Market Growth : >50% (2020-2022)

Strategic of Online Marketing

B2C and B2B marketing.

Strategic of Offline Marketing

B2C and B2B marketing.

SEA market : Vietnam,

Indonesia and Malaysia

within 2022)

Success on plan

Opportunity

1. Trend of SDGs
2. Environment
3. Energy Saving
4. Cost Saving
5. COP26 (Accelerated)



winfair



Research & Development BCG Technology



Company & Product (TH-Marketing) Website



Product Introduction



เข้า Website "UniconX" แล้ว
Upload ข้อมูล ในหน้า
ผู้สนับสนุน/สินค้า/บริการ/A1
หรือ

Scan QR Code ด้านล่าง



เข้า Website "UniconX"
Upload ข้อมูล ในหน้า
ผู้สนับสนุน/สินค้า/บริการ/
หรือ

Scan QR Code ด้านล่าง



Product Technical&Reference



Warranty



Add Official Line
and Typing"Serial
No"
UniconX Advisory
Team follow up
with customer (1
year in warranty
period)

Quality Follow up



Contact

Mr.Sittipornchai Rattana
70/23 Moo5 Tumbol Bungkhumproi
Amphur Lum Luk Ka
Prathumthani
12150
Tel : 06-5297-2360
E-mail : Sittipornchai@UniconX.co.th

Website :

IPFlowX : www.QTEwater.com

PSCoat : www.QTCoat.com

